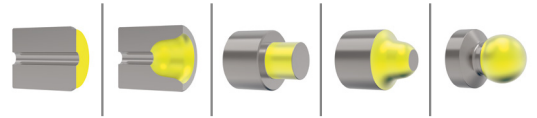




# ANFRAGEFORMULAR EINROLLENWERKZEUGE VARIABLE



## Kundendaten

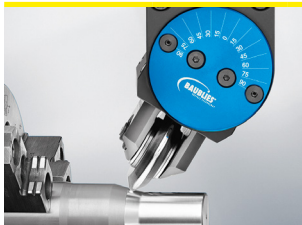
Firma	E-Mail
Kontaktperson	Telefon

Bitte senden Sie uns grundsätzlich eine Werkstückzeichnung für diese Anwendung zu!

## Angaben zum Werkstoff



Werkstoff	Festigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	Härte (HRC)
-----------	---------------------------------	-------------

## Voraussetzungen



- Während dem Rolliervorgang muß das Werkstück rotieren.
- Auf eine ausreichend stabile Werkstückaufspannung muss geachtet werden.

## Anwendung

Welche Oberflächengüte soll erreicht werden?	Rz	µm	Ra	µm	Sonstige	µm
Mit welcher Oberflächengüte kann vorgearbeitet werden?	Rz	µm	Ra	µm	Sonstige	µm
Bearbeitungslänge	Ø Außen/Welle (mm)					
Toleranzklasse	Ø Innen/Bohrung (mm)					
Welcher Eckenradius oder Freistich ist vorhanden, falls die Bearbeitungsaufgabe Rollieren bis zu einer Planschulter gefordert ist?	Eckenradius (mm)		Freistich (mm)			
Mit welchem Bearbeitungsverfahren erfolgt die Vorbearbeitung?						
Auf welcher Maschine soll das Werkzeug eingesetzt werden?						
Welche Werkzeugaufnahme wird benötigt?						
Revolvertyp	<input type="checkbox"/> Sternrevolver 	<input type="checkbox"/> Scheibenrevolver 				
Sind eventuell noch andere Vorgaben beim Rollierwerkzeug zu beachten? Wenn ja bitte angeben:						

Welcher Kühlschmierstoff wird verwendet?	<input type="checkbox"/> Öl	<input type="checkbox"/> Emulsion	<input type="checkbox"/> Sonstiges
------------------------------------------	-----------------------------	-----------------------------------	------------------------------------

## Sonstige Bemerkungen